

Optikfertigung
Ultraschallreinigungsanlagen
 Reinigungsgestelle, starre Form

DIN
58 747
 Teil 2

Production in optical engineering; ultrasonic cleaning machines; racks, fixed form

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für starre Reinigungsgestelle, die in Ultraschallreinigungsanlagen in der Optikfertigung verwendet werden.

2 Zweck

Der Zweck dieser Festlegungen sind einheitliche Maße für Reinigungsgestelle mit starrer Form, um eine Austauschbarkeit zu erzielen.

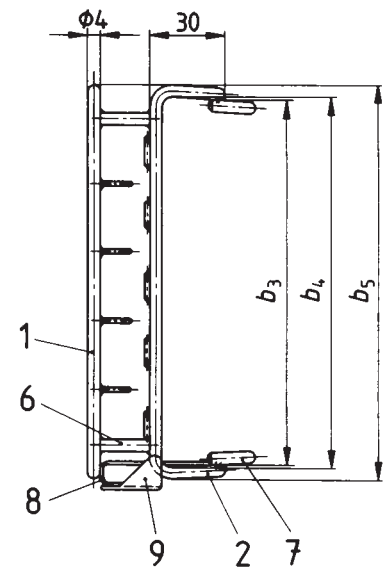
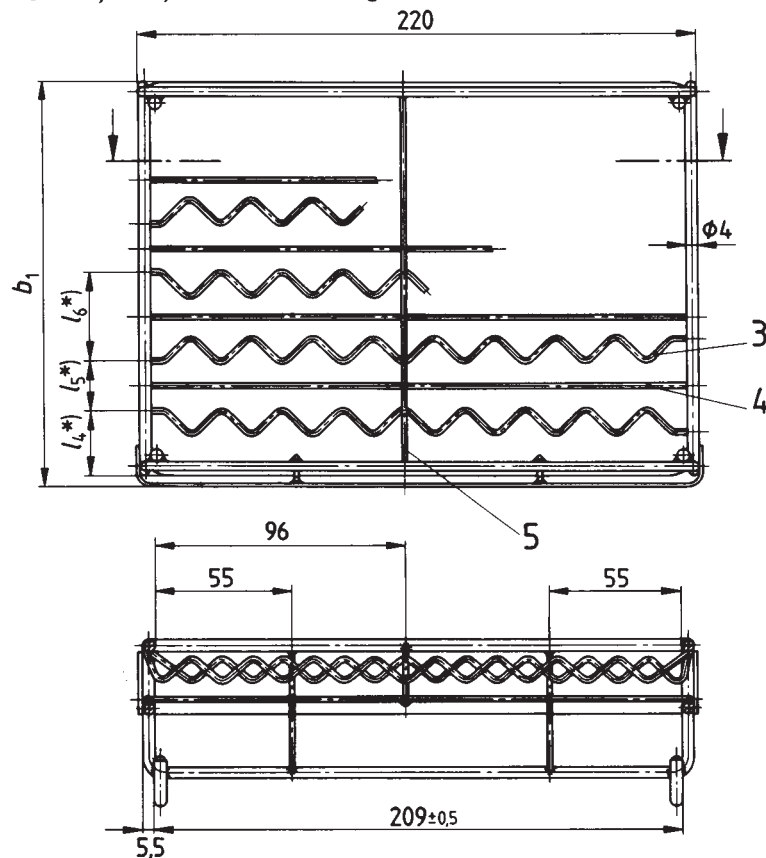
3 Maße, Bezeichnung

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 - g

Form A, starr, mit Tasche für Begleitkarte

lfd. Nr 1 Rahmen, Unterteil

lfd. Nr 2 Rahmen, Oberteil



Reinigungs- gestell b_1	b_3 $\pm 0,5$	b_4 $\pm 0,5$	b_5 $\begin{matrix} 0 \\ -0,5 \end{matrix}$
160	145	148	156
320	304	307	315

Bezeichnung eines Reinigungsgestelles, Form A, mit der Breite $b_1 = 160$ mm:

Reinigungsgestell DIN 58 747 - A 160

Form B, starr, ohne Tasche für Begleitkarte

Gegenüber Form A entfallen Einzelteile lfd. Nr 8 und 9.

Sonstige Ausführungen identisch mit Form A

Bezeichnung eines Reinigungsgestelles, Form B, mit der Breite $b_1 = 160$ mm:

Reinigungsgestell DIN 58 747 - B 160

*) Die unbemaßten Längen l_4 bis l_{10} stehen in Abhängigkeit von Durchmesser und Randdicke des Füllgutes. Sie sind dementsprechend vom Besteller zu ermitteln und anzugeben.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuß Feinmechanik und Optik (NA FuO) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.